

## Temporary / Vorläufiges TDS - Technical Data Sheet / Technisches Datenblatt

**Cyberbond Europe GmbH**  
Werner-von-Siemens-Straße 2  
D - 31515 Wunstorf  
phone +49 / 50 31 / 95 66 - 0  
fax +49 / 50 31 / 95 66 - 26  
info@cyberbond.de  
www.cyberbond.eu  
Status: 05/2013

### Cyberbond U 3001 B

#### Profile:

Accelerator for U 3001 A, for mixing in a ratio of 1:1

#### Kurzbeschreibung:

Aktivator für U 3001 A, zum Mischen im Verhältnis 1:1  
Beschleunigt die Aushärtung von U 3001 A.

### Physical Properties (in combination with U 3001 A) / Physikalische Eigenschaften (in Kombination mit U 3001 A)

#### Monomer Form (fluid) / Monomere Form (flüssig)

- |  |                     |               |
|--|---------------------|---------------|
| ▪ Monomer Base / Basis Monomer:  |                     | mod. Acrylat  |
| ▪ Viscosity at 20 °C in / Viskosität bei 20 °C in  | mPa·s:              | 1.000 – 3.000 |
| ▪ Fluorescent / Fluoreszenz  |                     | yes / ja      |
| ▪ Shelf life at 20° c in unopened containers in<br>Lagerstabilität bei 20° c in ungeöffneten Gebinden in | months/<br>Monaten: | 1             |

#### Curing properties / Aushärteverhalten

- |  |      |           |
|--|------|-----------|
| ▪ optimal wavelength / optimale Wellenlänge  | nm:  | 325 - 420 |
| ▪ Fixture time (CB work instruction, no gap, 4 mW/cm <sup>2</sup> ,<br>lamp: LED Cyberlite 4) / Fixierzeit (CB-Werksnorm,<br>kein Spalt, Intensität: 4 mW/cm <sup>2</sup> , Lampe: LED<br>Cyberlite 4) | sec: | < 6       |

#### Polymer form (solid) / Polymere Form (ausgehärtet)

- |   |                   |
|---|-------------------|
| ▪ Shore D Hardness / Shore D-Härte  | 49                |
| ▪ Appearance after curing / Aussehen nach Aushärtung:<br>adhesive layers slightly opaque / klar, in größerer Schichtdicke etwas milchig | clear, in thicker |
| ▪ Tack-free surface / oberflächentrocken  | no / nein         |

The data mentioned in this TDS, particularly the recommendations for application and use of products are based on our recent knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do sufficient tests in order to guarantee that Cyberbond products are suitable for the intended process and applications. Except for wilful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded.

Die in diesem TDS enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Cyberbond Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.