

TDS - Technical Data Sheet / Technisches Datenblatt

Cyberbond Europe GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 2
D - 31515 Wunstorf

phone +49 / 50 31 / 95 66 - 0
fax +49 / 50 31 / 95 66 - 26

info@cyberbond.de
www.cyberbond.eu

Status: 02/2013

Cyberbond U 3351

Profile:

UV adhesive for glass to glass and glass to metal bonding

Kurzbeschreibung:

UV-Klebstoff für Glas/Glas- und Glas/Metall-Verklebungen

Physical Properties / Physikalische Eigenschaften

Monomer Form (fluid) / Monomere Form (flüssig)

▪ Monomer Base / Basis Monomer:		mod. Acrylat
▪ Viscosity at 20 °C in / Viskosität bei 20 °C in	mPa·s:	350 - 600
▪ Temperature range / Temperaturbereich	°C	-30 / +120
▪ Fluorescent / Fluoreszenz		yes / ja
▪ Shelf life at 20° c in unopened containers in Lagerstabilität bei 20° c in ungeöffneten Gebinden in	months/ Monaten:	12

Curing properties / Aushärteverhalten

▪ optimal wavelength / optimale Wellenlänge	nm:	325 - 420
▪ Fixture time (CB work instruction, no gap, 4 mW/cm ² , lamp: LED Cyberlite 4) / Fixierzeit (CB-Werksnorm, kein Spalt, Intensität: 4 mW/cm ² , Lampe: LED Cyberlite 4)	sec:	< 6

Polymer form (solid) / Polymere Form (ausgehärtet)

Block shear strength (CB work instruction) / Blockscherfestigkeit (CB-Werksnorm)

▪ Glass / Glas	N/mm ² :	5 - 10
▪ Glass to steel / Glas zu Stahl	N/mm ² :	11 - 19
▪ Glass to aluminium / Glas zu Aluminium	N/mm ² :	10 - 18
▪ Shore D Hardness / Shore D-Härte		76
▪ Appearance after curing / Aussehen nach Aushärtung:		clear / klar
▪ Tack-free surface / oberflächentrocken		no / nein

The data mentioned in this TDS, particularly the recommendations for application and use of products are based on our recent knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do sufficient tests in order to guarantee that Cyberbond products are suitable for the intended process and applications. Except for wilful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded.

Die in diesem TDS enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Cyberbond Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.